

MIG DHMb® Lining System

Außen- und Innenanwendung

## MIG-ESP® Primer

### Produktbeschreibung

MIG-ESP® Primer ist eine gebrauchsfertige, farblose Grundierung zur Hydrophobierung saugender mineralischer Untergründe; speziell für das MIG System. Er eignet sich speziell für den Einsatz im Innen- und Außenbereich, sowie für den anschließenden Auftrag von MIG-ESP® – Interior oder Exterior.

#### Technischer Beratungsservice

Telefon: +49 5258 97482 0

E-Mail: [info@mig-mbh.de](mailto:info@mig-mbh.de)

[www.mig-esp.de](http://www.mig-esp.de)



### Anwendung

Die grundierten Untergründe, wie z.B. mineralische Grundputze, werden zuverlässig hydrophobiert, wobei die Wasserdampfdurchlässigkeit des Untergrundes voll erhalten bleibt. Vor dem anschließenden Auftrag von MIG-ESP® – Interior oder Exterior muss der MIG-ESP® Primer vollständig ausgetrocknet sein, so wird eine hervorragende Verbindung zwischen dem Untergrund und MIG-ESP® – Interior oder Exterior erreicht. MIG-ESP® Primer verhindert nicht das Verfärben, bzw. das Durchschlagen von Fremdstoffen bei anschließend aufgetragenen Beschichtungen.

### Untergrund

Der Untergrund muss mineralisch, trocken, fest sowie frei von Ausblühungen, Staub und losen Teilen, bzw. Trennmitteln (z.B. Schalöl) sein. Verschmutzte oder sandende Oberflächen sind ganzflächig, je nach Untergrund, durch Abwaschen, Abbürsten oder Hochdruckstrahlen zu reinigen. Bei einer Reinigung durch Wassereinsatz ist auf die ausreichende Trocknung der Untergründe zu achten.

### Verarbeitung/Montage

MIG-ESP® Primer ist gebrauchsfertig; nach gründlichem Aufrühren unverdünnt mit Lammfellrolle, Bürste oder geeignetem Spritzwerkzeug satt auftragen und trocknen lassen. Bei stark saugenden Untergründen ist ein Zweitstrich nass in nass erforderlich. Die Objekt- und Umgebungstemperatur darf nicht unter + 5 °C und nicht über + 30 °C liegen. Bevor mit nachfolgenden Arbeiten begonnen werden kann, muss gewährleistet sein, dass die grundierte Oberfläche ausreichend trocken ist. Die Trocknungszeit liegt bei Normalbedingungen

(+ 20 °C / 65 % Luftfeuchte) bei ca. 12 Stunden; tiefere Temperaturen und höhere Luftfeuchte verlängern diese Zeit.

## Verbrauch

MIG-ESP® Primer wird unverdünnt verarbeitet. Je nach Saugverhalten des Untergrundes sowie des gewählten Auftragverfahrens liegt der Verbrauch bei ca. 0,15 – 0,25 l/m<sup>2</sup>. Exakte Verbrauchsmengen sind durch das Anlegen von Probeflächen zu ermitteln.

## Allgemeine Hinweise

In Zweifelsfällen bezüglich Verarbeitung oder Objektbesonderheit Beratung anfordern. Keine Fremdstoffe beimischen. Vor der Verarbeitung Material gut aufrühren.

## Lagerung

Frostgeschützt und in original verschlossenem Gebinde mindestens 12 Monate lagerfähig

## Lieferform

Im Kanister à 5, 10 und 20 Liter

## Technische Daten

### MIG –ESP® Primer

Dichte	0,99 + 0,05
Bindemittelbasis	Alkylalkoxysilan und –siloxan
pH-Wert	7,5 + 1,0
Anwendung außen	ja
Anwendung innen	ja
Farbton	trocknet farblos auf
Trocknungszeit	ca. 12 Stunden
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 30 °C
Gefahrenkennzeichnung	entfällt

## Zolltarifnummer

32091000

**MIG DHMb® Lining System – Produkte**Grundierungen

MIG-ESP® Primer  
MIG-ESP® Sealing Primer  
MIG-ESP® Special Primer  
MIG-ESP® Primer quarzgefüllt  
MIG-ESP® Wood Primer

Putze

MIG 262  
MIG M 65

Beschichtungen

MIG-ESP® Interior **(Innen)**  
MIG-ESP® Exterior **(Außen)**

**Rechtliche Hinweise**

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter, wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte, nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Sie stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle früheren Merkblätter ihre Gültigkeit.