

MIG DHMb® Lining System
Außenanwendung

MIG-ESP® Rooflect

Aktive Dachbeschichtung mit emissionsarmer Oberfläche

- ✓ brillante Dachflächen durch Lichtreflektion (UV – IR)
- ✓ verbessert Langlebigkeit von Dächern
- ✓ wärme- und kälteregulierend (Infrarot-Reflektion)
- ✓ auf natürliche Art und Weise vorbeugend gegen Algen und Pilze
- ✓ empfohlen zur ökologischen, energetischen Sanierung
- ✓ CO₂-Einsparung
- ✓ nicht brennbar - Baustoffklasse A2



Produktbeschreibung

MIG-ESP® Rooflect ist eine edelmatte und hochdeckende Dachbeschichtung basierend auf der MIG DHMb® Lining Technologie (DHMb® = Doppel-Hybrid-Membran).

Das Auftragen der Außenbeschichtung MIG-ESP® Rooflect kann mit Farbrollen, Pinseln oder dem Spritzgerät MIG-Zip 52 erfolgen.

MIG-ESP® Rooflect ist mit dem entsprechenden Primer auf vielen Untergründen im gesamten Außenbereich anwendbar. Eine Farbauswahl kann durch den MIG-ESP®-Farbfächer erfolgen. MIG-ESP® Rooflect darf nicht auf Flächen eingesetzt werden, die längere Zeit unter Wasser stehen. Die Steigung muss mindestens 2 % betragen.

Technischer Beratungsservice

Tel.: + 49 (0)5258-97482-0

E-Mail: info@mig-mbh.de

Verarbeitung und Untergrundvorbehandlung

MIG-ESP® Rooflect ist während der Verarbeitung schnell trocknend und geruchsneutral. Vor der Verarbeitung muss das Material ca. 3 Minuten maschinell aufgerührt werden. Alle angrenzenden Bauteile gut abdecken bzw. gegen Spritzer schützen.

Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung, Regen oder hoher relativer Luftfeuchtigkeit verarbeiten.

MIG-ESP® Rooflect ist mit geeigneten Rollen, Bürsten, Pinseln oder dem Spritzgerät MIG-Zip 52 gleichmäßig aufzutragen. Die Düsengröße sollte 2,5 mm betragen. Das für die Beschichtung spezifizierte Niederdruck-Spritzgerät MIG-Zip 52 mit Düsengröße 2,5 mm können

Sie über uns beziehen. **MIG-ESP® Rooflect** darf **nicht** mit anderen Materialien vermischt werden. Bei der Verwendung von Rollen, Bürsten oder Pinseln ist für eine bessere Verarbeitung eine Verdünnung mit Trinkwasser oder **MIG-ESP® Sealing Primer** von max. 3 %, bei der Verwendung des Spritzgeräts MIG-Zip 52 ist eine Verdünnung von max. 5 % ratsam. Die Objekt- und Umgebungstemperatur darf während des Auftrags nicht unter + 5°C und nicht über + 35°C liegen. Bei sommerlichen Temperaturen ist eine Verschattung notwendig. Eine oberflächliche Trocknung wird bereits nach ca. 30 Minuten erreicht. Die Durchtrocknungszeit bei jedem der zwei Beschichtungsvorgänge beträgt bei Normalbedingungen (+ 20°C/65 % relative Luftfeuchte) ca. 24 Stunden. Tiefere Temperaturen und höhere relative Luftfeuchte verlängern die Durchtrocknungszeit.

Der Untergrund muss sauber, trocken, fest sowie frei von Ausblühungen, Staub und losen Teilen bzw. Trennmitteln (z. Bsp. Schalöl) sein. Bei saugenden Untergründen ist ein Voranstrich mit **MIG-ESP® Sealing Primer** erforderlich. Dieser verfestigt den Untergrund und gleicht unterschiedliches Saugverhalten an. Für Metall- und Betonoberflächen, Zementfaserplatten sowie kontaminierte, durchschlagende Untergründe empfehlen wir als Haftbrücke den **MIG-ESP® Special Primer**.

Um die volle Wirkungsweise der MIG DHMb® Lining Technologie zu erreichen, ist eine Trockenschichtdicke von 0,40 mm erforderlich! Wird MIG-ESP® Rooflect mit einer Rolle oder einem Pinsel aufgetragen, sind erfahrungsgemäß zwei Beschichtungsvorgänge für die erforderliche Schichtdicke notwendig. Bei Verarbeitung von eingefärbtem MIG-ESP® Rooflect ist für den ersten Beschichtungsvorgang **MIG-ESP® Rooflect, Weiß** zu verwenden, die zweite Beschichtung erfolgt dann farbig. Etwaige Baumängel bzw. Bauschäden sind vor dem Auftragen zu beheben!

Arbeitsschritte

1. Untergrund vorbereiten	Untergrund muss sauber, trocken, fest sowie frei von Ausblühungen, Staub und losen Teilen bzw. Trennmitteln (z. Bsp. Schalöl) sein
2. Primer auftragen	je nach Untergrund (Siehe Seite 4, MIG DHMb® Lining System – Produkte → Grundierungen) z. Bsp. MIG-ESP® Sealing Primer als Putzverfestiger auftragen – ca. 1 Stunde abbinden lassen
3. Rühren	MIG-ESP® Rooflect ca. 3 Minuten mit elektrischem Rührgerät verrühren bis Konsistenz cremig ist
4. Erster Auftrag	MIG-ESP® Rooflect, Weiß gleichmäßig im Kreuzgang verteilen und im letzten Arbeitsgang in eine Richtung abrollen
5. Trocknungsdauer	24 Stunden Trocknungszeit zwischen beiden Beschichtungsvorgängen
6. Zweiter Auftrag	MIG-ESP® Rooflect, Weiß oder farbig gleichmäßig im Kreuzgang verteilen und im letzten Arbeitsgang in eine Richtung abrollen

Technische Daten

hoch UV-A-beständig

lösemittelfrei, umweltfreundlich und geruchsneutral

wasserabweisend

Baustoffklasse A2 (nicht brennbar), DIN 4102, Teil 1 (Mai 1998)

hoch wasserdampfdurchlässig (s_D -Wert $0,07 \text{ m} \pm 0,02$ nach DIN 52615) entspricht V1

Wasseraufnahme w-Wert nach 24 Stunden $< 0,06 \text{ kg/m}^2\text{h}^{0,5}$ nach DIN EN 52617 (W3)

Nassabriebklasse II

Deckkraftklasse II

Weißgrad nach CIE $> 90\%$

Glanzgrad: matt (DIN 53778)

Körnung max. $25 \mu\text{m}$

pH-Wert $8,0 (\pm 1,0)$

Dichte $1,2 \text{ g/cm}^3 (\pm 0,1)$

Reflexionsgrad $> 90\%$ bei weißer Beschichtung

VOC-Gehalt Kat. A/c max. 40g/L

rissfüllend bis ca. $0,50 \text{ mm}$

UV- und Witterungsbeständigkeit

MIG-ESP® Rooflect ist extrem witterungsbeständig und UV-stabil. Dadurch wird eine ausdauernde Dachhygiene erreicht (gegen Verschmutzungen, Algenbefall, etc.).

U-Wert Auswirkung

Hygrothermische Simulation zur Darstellung der Energieeffizienz (WUFI® Pro); kann auf Anforderung durchgeführt werden.

Verbrauch

Je nach Art und Saugverhalten des Untergrundes ca. $0,50 \text{ L/m}^2$ bei zweimaligem Anstrich auf glatten Oberflächen.

➔ **Raue, strukturierte oder stark saugende Oberflächen können den Verbrauch erheblich erhöhen. Exakte Verbrauchsmengen sind durch Anlegen von Probeflächen zu ermitteln.**

Reinigung

Werkzeuge nach Gebrauch gründlich mit Wasser reinigen. Die Gebinde sind restlos zu entleeren und dem Recycling zuzuführen.

Lagerung

Trocken, frostfrei und kühl unter sachgemäßen Bedingungen in original verschlossenen Gebinden mind. 12 Monate ab Verkaufsdatum lagerfähig. Eingefärbte Ware ist innerhalb von 3 Monaten zu verarbeiten.

Lieferform

In Kunststoffeimern à 5 L auf Paletten à 60 Eimer = 300 L

In Kunststoffeimern à 15 L auf Paletten à 24 Eimer = 360 L

1.000 L IBC

Zolltarifnummer

32099000

MIG DHMb® Lining System – Produkte

Grundierungen

MIG-ESP® Sealing Primer

MIG-ESP® Special Primer

MIG-ESP® Primer quarzgefüllt

MIG-ESP® PVC Primer

MIG-ESP® Primer for Wood (nur für Innenanwendung)

Imprägnierung

MIG Imprägniermittel für

Natursteinfassaden

Versiegelung

MIG Sealer

Putze

MIG 262

MIG Therm M 65

MIG Therm L 14

MIG HRP Brandschutzputz

MIG Thermalife Ecoplaster

Beschichtungen

MIG-ESP® Interior

MIG-ESP® Interior Anti-Microbial

MIG-ESP® Exterior

MIG-ESP® Rooflect

Garantie

Auf unsere Außenbeschichtung **MIG-ESP® Rooflect** weisen wir eine 10-jährige Qualitätsgarantie aus. Diese Garantie gilt ausschließlich auf das von Fachbetrieben auf die Flächen aufgebraute Produkt und **nicht** auf die damit verbundenen Dienstleistungen unter Beachtung unserer Garantiebedingungen. Eine lückenlose Beweiskette der richtigen Anwendung ist vorzubringen.

Zum Formular Garantiebedingungen:



Rechtliche Hinweise

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter, wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte, nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Sie stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle früheren Merkblätter ihre Gültigkeit.